



## Byggnads processen för Stockhus

- ❖ Stockarna som ska användas i huset fälls manuellt i skogen med motorsåg. Detta för att maskinavverkade stockar får en skadad och ej tilltalande yta. Samt försvårar byggprocessen.
  
- ❖ Stockarnas bark tas manuellt bort med bandkniv och barkspade.
  
- ❖ Efter barken är borttagen skärs sedan en skåra längs med stockarna. Djupet på skäret är en tredjedel av stockens diameter. Detta görs för att öka sannolikheten att torksprickorna, som sker när stockarna torkar, hamnar i skåran.
  
- ❖ Fördelen med detta är på att sprickorna då endast på en sida av stockarna, istället för alla sidor. Det går då rotera stocken så att sprickorna inte blir synliga från ut och insida.
  
- ❖ Detta ökar husets värmeisolering samt ökar dess tålighet mot väder och vind. Det ger också ett tilltalande utseende.
  
- ❖ Därefter centreras stockarna över varandra, och med hjälp av en passare och vattenpass, ritas konturerna av stocken av. Konturerna kommer sedan att bli knut och långdrag.
  
- ❖ Knuten är den skarv som görs där när två stockar korsar varandra. Vi använder oss av Sadelknuten med krymppassning. Långdraget är den yta under stockarna, som säkrar tätheten mellan dessa.



- ❖ Sadelknuten är en konisk kilformad knut, som säkrar stockarna från att lossna från varandra, samt tätar alltid mot in-och utsida.
  
- ❖ Krymppassningen innebär att knutarna förblir tät efter det att stockarna och huset har torkat färdigt, stockarna krymper mellan 5–6 % av dess diameter. Torktiden är cirka 2 år.
  
- ❖ Gällande bärande åsar, alltså stockar som håller upp tak och golv, har dessa åsar en medeldiameter på cirka: 30-35 cm för tak, och 30 cm för övervåning.
  
- ❖ Det innebär att beroende på åsarnas spännvidd, så är dessa dimensionerade för en last på 650–950 kg per kvadratmeter. Med en hållfasthets faktor på 3.8.
  
- ❖ Uträkningarna på dimensionerna är utförda i Solid Works 2020 programvara. Samt Robert Chambers Log Construction Manual rekommendationer och riktlinjer.
  
- ❖ Dörr-och fönsteröppningar sågas ut med motorsåg. Sedan säkras öppningarna med en så kallad gåt, en gåt är en plank på 45x95 mm som slås in i sidorna på dörr och fönsteröppningarna. Det garanteras att stockarna inte kan vrída sig under torkprocessen.
  
- ❖ Stockarna som sitter på gavelspetsen kan inte säkras med knutar, utan sitter fast med dymligar: 40 mm runda trästavar som borraras ner mellan stockarna och resten av stommen.
  
- ❖ Stommen märks därefter i alfabetisk ordning, förpackas och transporteras till kundens avsedda plats.



- ❖ Under monteringen av stommen spikas lindrev, en sorts naturmaterial, fast mellan stockarna. Detta ökar värmeisolering.
- ❖ Stockarna lyfts som regel på plats med lyftkran eller hjullastare.
  
- ❖ Underhåll av ett stockhus innefattar att ha en luftfuktighet lägre än 65 % under långa tidsperioder, mer än 30 dagar. Årlig inspektion av fasaden för att förhindra röta eller annan skada rekommenderas.
  
- ❖ Målning eller annan behandling av stockhuset bör göras med, vatten, olja, eller tjärbaserade produkter. OBS Ej akrylatbaserade produkter.

Slit med god hälsa.

Daniel Sundberg

Stockhus Vindeln AB

Telefon: 0730 67 84 08